

Газовые конвекторы «Karma»

Конструкция аппаратов



Теплообменник

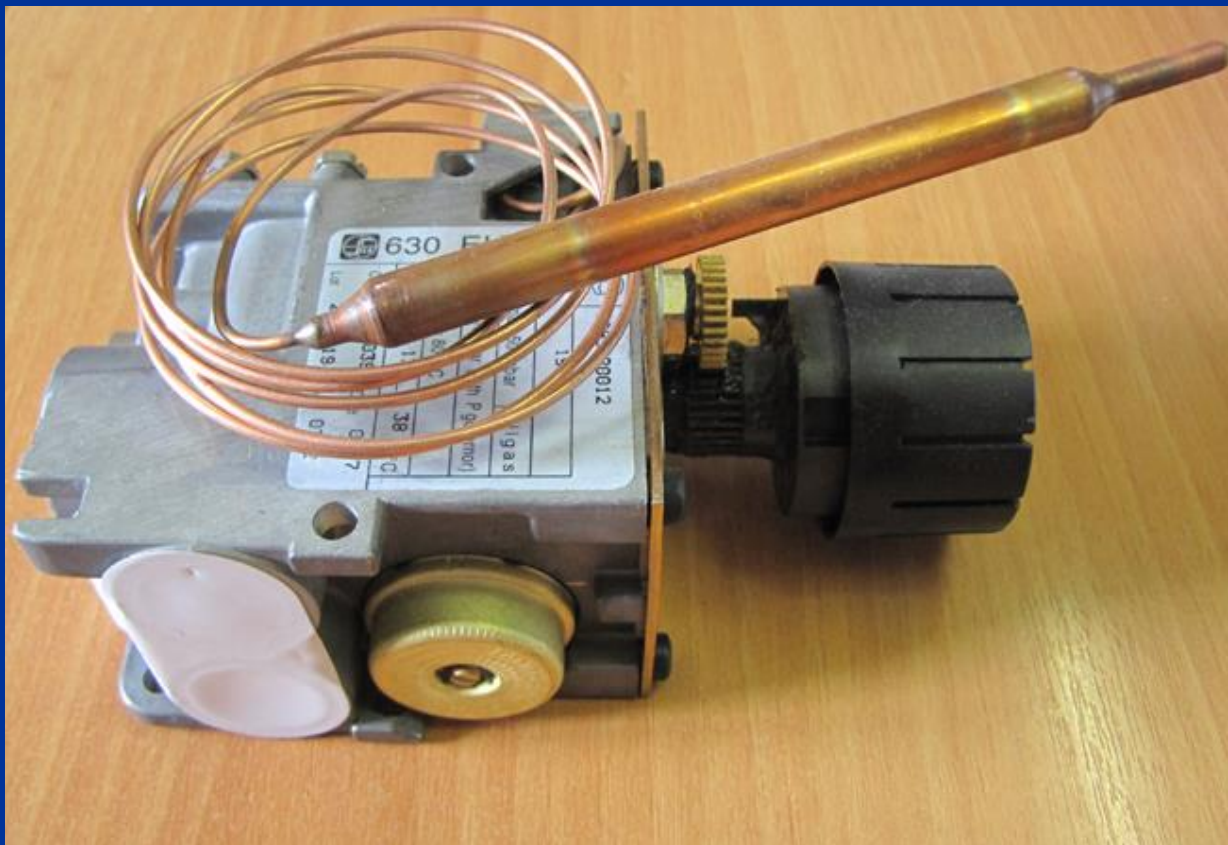
Изготавливается из стального листа с эмалированием. Внутри теплообменника горит газовая горелка. Тепло передаётся через поверхности секций теплообменника.



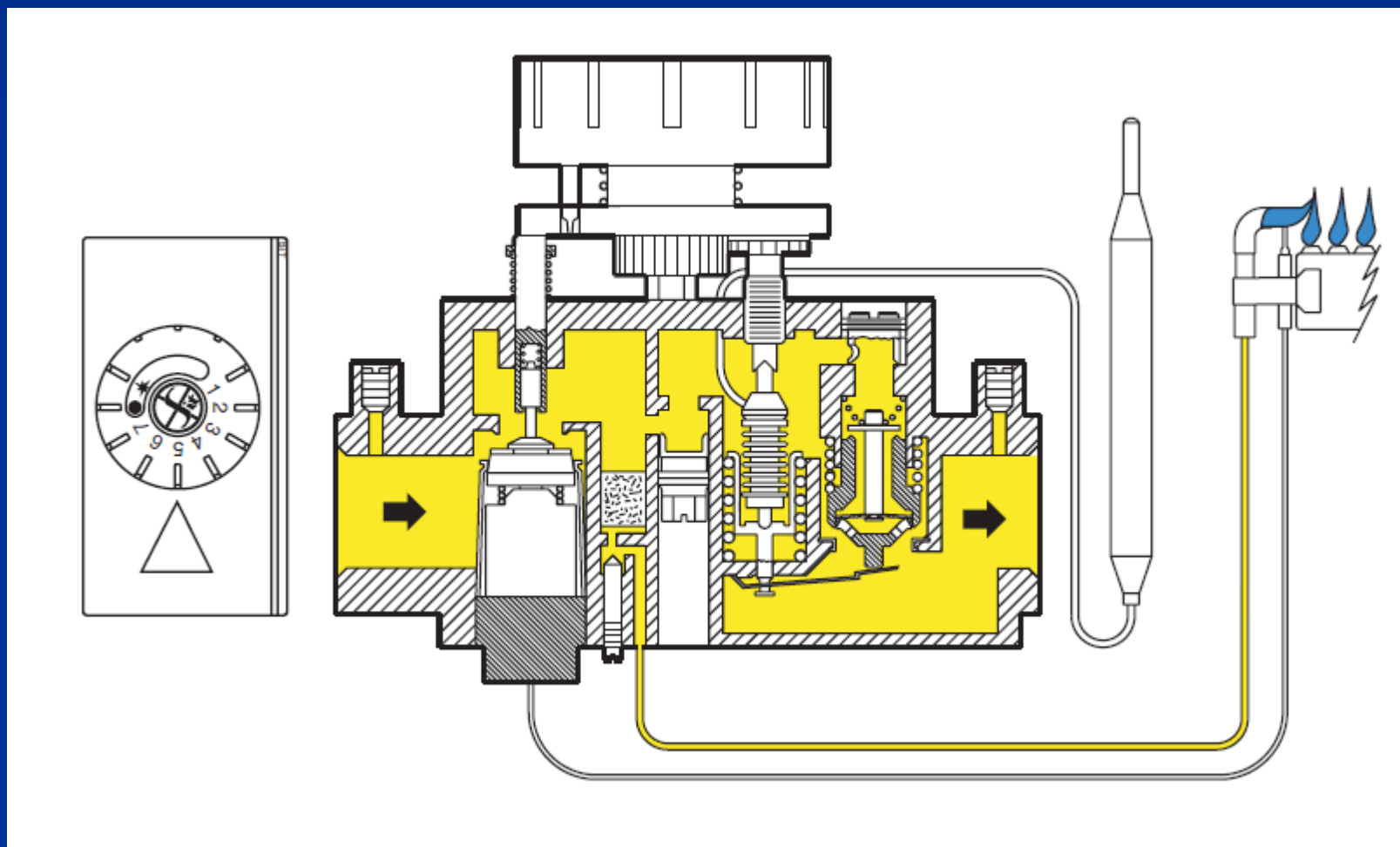


АВТОМАТИКА

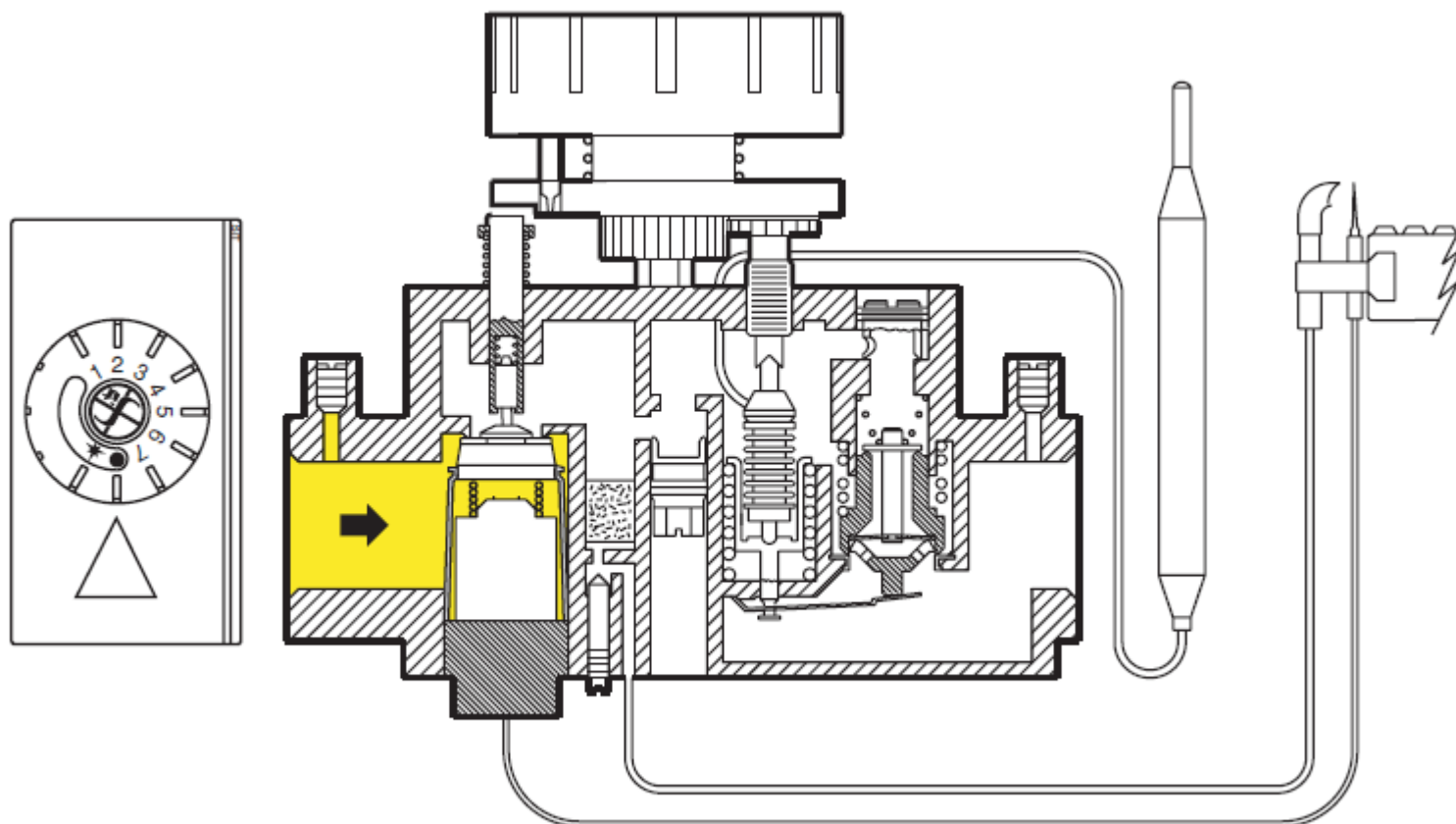
**«Eurosit 630» электронезависимая,
с регулятором давления, с автоматическим терморегулятором,
пьезоэлектрическим розжигом,
термоэлектрическим предохранителем горения**



Клапан открыт, газ поступает на запальную и основную горелку



Клапан закрыт, газ не поступает на запальную и основную горелку



Запальная горелка



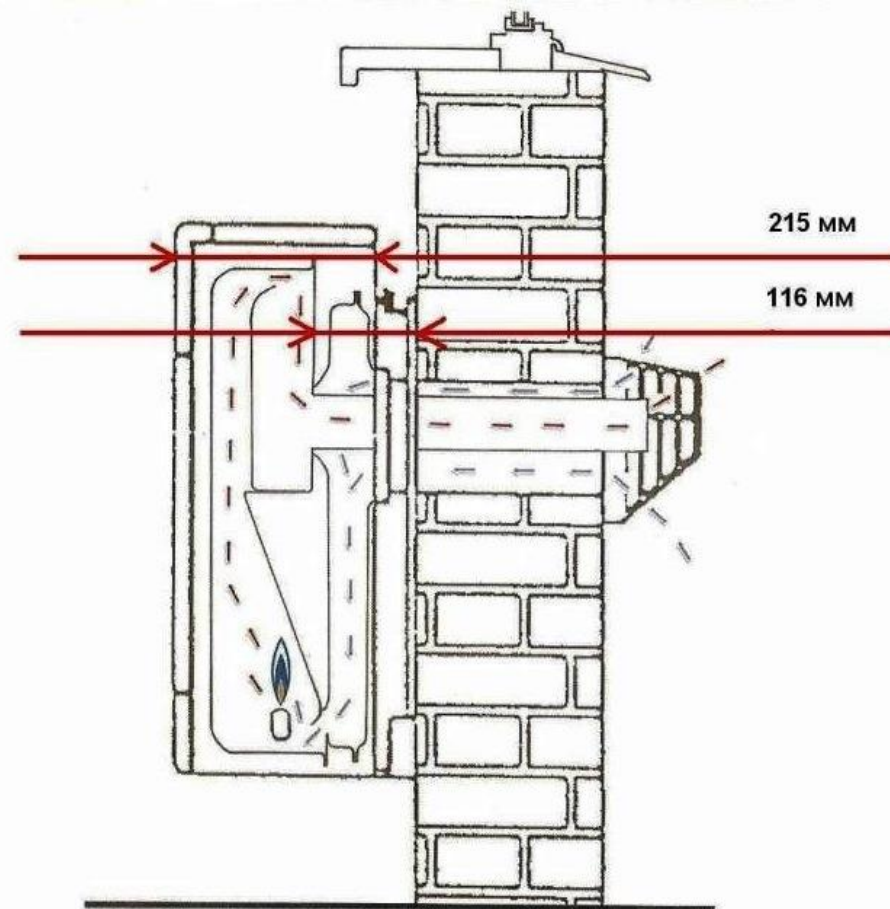
Газовая горелка «Worgas»

Атмосферная. Изготавливается из нержавеющей стали



Расстояние между теплообменником и стеной

На рисунке видно, что ширина газового конвектора равна 215 мм, а расстояние между кирпичной стеной и камерой сгорания равна 116 мм. Тем самым видно, что все, что находится ближе к кирпичной стене все это система забора холодного воздуха с улицы, и оно не нагревается до критической температуры. Коаксиальный дымоход полностью выполнен из сплава алюминия, и он вплотную контактирует с камерой сгорания, так что при высоких температурах он бы просто расплавился. Все это доказывает то, что нет прямой необходимости устанавливать доп. защиту между конвектором и стеной на которой он монтируется.



Дымоход коаксиальный

